



CENTRUM STAVEBNÍHO INŽENÝRSTVÍ, a.s.

pracoviště Zlín, K Cihelně 304, 764 32 Zlín - Louky

Autorizovaná osoba 212. Notifikovaná osoba 1390

Certifikační orgán č. 3048

Akreditovaná laboratoř otvorových výplní, stavební tepelné techniky a akustiky č. 1007.1

Zakázka č.: 663 972
Ev. č. žádosti: 2348/06/Z

Počet stran: 4
Skupina výrobků: 8.3

Protokol

o ověření shody typu výrobku podle ustanovení §10 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky ve znění změny 71/2000 Sb. a doplnění některých zákonů a § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. OSV - 06 - 0999/Z



Výrobek: Plastová okna systém BRÜGMANN AD a MD

Žadatel: TERMO PROFIL - Dulak Spółka Jawna

Ul. Górnicza 17E

44-300 Wodzisław Śląski

Polsko

IČ: 277452799

Výrobce: viz žadatel

Výrobna: viz žadatel

Odpovědný posuzovatel: Ing. Milan Helegda, Ph.D.

Vedoucí AO 212: Ing. Antonín Novotný

Platnost: do 09.10.2009

Zlín 09.10.2006

Razítko:



1.0 DEKLARACE POUŽITÍ VÝROBKU

1.1 Popis výrobku

Plastová okna systém BRÜGMANN AD a MD

Technická dokumentace: nákres vzorků s vyznačením funkčního kování, řez jednotlivými vzorky je uveden v příloze. Okna jsou vyrobena z plastových profilů BRÜGMANN. Výztužné profily rámu, křídla a sloupku jsou vyrobeny z oceli, tl. 1,25 mm a 2 mm (výrobce MFO Sochaczew, Polsko) a jsou spojeny s plastovými profily ocelovými vruty. Zasklení je provedeno izolačním dvojsklem tloušťky 24 mm (výrobce Press-Glas S.A., Polsko). Okna jsou okována kováním a závěsy WINKHAUS Autopilot (výrobce WINKHAUS).

Vzorek	
Provedení	dvoukřídlové okno se sloupkem, levé otevíravé, pravé otevíravé a sklápěcí
Rám / výztuž	HP 112 / VS 112 tl. 1,25 mm
Křídlo / výztuž	HP 172 / VS 112 tl. 1,25 mm
Sloupek	HP 302 / VS 302 tl. 2,00 mm
Zasklení	IZ. sklo tl. 24 mm ve složení: Top Glas 4 mm / 16 mm Argon / Top Glas 4 mm zasklívací lišta GP 224 s koextrudovaným svařovaným těsněním DP 124, v rozích přestřižené, vnější těsnění 212 koextrudované
Dekomprese a odvodnění zasklení	nahore 2x (5 x 25) mm, dole 2x (5 x 25) mm
Dekomprese spáry	Frézované oválné otvory nahore v rámu R = 2,5 mm po délce každých 70 cm
Těsnění vlastní spáry	vnitřní a vnější koextrudované 212, svařované
Odvodnění vlastní spáry	Frézované oválné otvory vtok 4x (5 x 25) mm, výtok 3 x (5 x 25) mm s krytkami
Kování	WINKHAUS Autopilot levé křídlo - 2 x otevíravé závěsy, 3 bodový uzávěr + 1 x pomocný bod, ovládání klikou, pravé křídlo - 2x OS, 5-ti bodový uzávěr s pojistkou, mikroventilace, 1 x omezovač sklápění, ovládání klikou
Rozměry - rám	1465 x 1435 mm
- křídlo	levé - 826 x 1359 mm pravé - 533 x 1359 mm
- tl. rámu	73 mm
- tl. křídla	73 mm

Podrobnější popis vyráběných oken je uveden v technické dokumentaci výrobce, uvedené v kapitole 6.

1.2 Použití

Okno – konstrukce s průhlednou nebo průsvitnou výplní osazovaná zpravidla do obvodové stěny. Je určeno pro denní osvětlení, popř. přirozené (přímé) větrání vnitřních prostor budov. Plní i funkce tepelně izolační, zvukově izolační, ochranné proti nepříznivým povětrnostním vlivům apod. Žádná omezení výrobce nedeklaruje. Proto se předpokládá, že všechny vlastnosti výrobku dané technickou specifikací budou při běžné údržbě za obvyklých podmínek užívání splněny po celou dobu životnosti.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody výrobku

Viz podklady uvedené v kapitole 6.

1.4 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody

Výrobek je podle přílohy č. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. zařazený do seznamu č. 8 poř. č. 3 a postup posuzování shody je stanoven podle § 7. Technické specifikace a technické předpisy vztahující se k ověření shody posuzovaných výrobků jsou uvedeny v tabulce v kapitole 2.3.

1.5 Informace o předchozím ověření

Výrobce posuzování shody v AO 212 dosud neprováděl.

2.0 POSOUZENÍ VÝROBKU

2.1 Technické požadavky

Technické požadavky na posuzovaný výrobek jsou konkretizovány ve Stavebním technickém osvědčení č. STO-06-2035/Z.

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzení výrobku

Sprawozdanie Nr. 968/B-2006 vydané Laboratorium Techniki Budowlanej s.c., Dabrowa Górnicza, Polsko, dne 26.05.2006.

2.3 Vyhodnocení zkoušek a posouzení výrobku

Vymezení posuzovaných vlastností	Zkušební postup	Hodnota a tolerance parametru, označení a č. tech. dokumentace	Výsledky zjištění na vzorcích	Výsledky posouzení shody
Součinitel prostupu tepla U_w [W/(m ² .K)]	ČSN EN 10077-1 – tabulková hodnota	ČSN 73 0540 - 2 $U_w \leq 1,70$	ⁿ 1,3	Shoda
Vzduchová neprůzvučnost	-	ČSN 73 0532 TZI 1	TZI 1	Shoda
Průvzdušnost	ČSN EN 1026	ČSN EN 12207 třída 4	třída 4	Shoda
Součinitel spárové průvzdušnosti i_{LV} - pro budovy s větráním pouze nuceným nebo s klimatizací	ČSN 73 0540-3 (výpočet)	ČSN 73 0540-2 $i_{LV,n} \leq 0,1 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3/(\text{m.s.Pa}^{0,67})$	$i_{LV,u} = 0,04 \cdot 10^{-4} \text{ (m}^3/(\text{s.m.Pa}^{0,67}))$	Shoda
Vodotěsnost	ČSN EN 1027	ČSN EN 12208 třída E900	třída E900	Shoda
Odolnost proti zatížení větrem	ČSN EN 12211	ČSN EN 12210 třída C2	třída C2	Shoda
Únosnost bezpečnostních zařízení	ČSN EN 14609	EN 14351-1 – čl. 4.8	vyhověl	Shoda
Pevnost rohů [N]	ČSN EN 514	ČSN EN 12608 – čl. 5.9	vyhověl	Shoda

Poznámka * Autorizovaná osoba posoudila hodnotu na základě $U_g = 1,0 \text{ W/(m}^2\text{K)}$ a $U_i = 1,3 \text{ W/(m}^2\text{K)}$. Hodnocení bylo provedeno podle ČSN EN ISO 10077-1.

Výsledek posouzení shody

Výrobek vyhovuje požadavkům uvedeným v STO a určených normách.

3.0 ZÁVĚR

Autorizovaná osoba č. 212 tímto protokolem konstatuje, že u předmětného výrobku zjistila shodu jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., konkretizovanými STO a určenými normami.

4.0 PODMÍNKY PLATNOSTI

Tento protokol o ověření shody výrobku platí za předpokladu, že:

- při výrobě smí být použito pouze materiálů uvedených ve specifikaci výrobku v odst. 1.1 a v technické dokumentaci uvedené v odst. 6.0
- všechny změny, které mohou ovlivnit vlastnosti výrobku je žadatel povinen oznámit AO 212 nejpozději do dne, kdy ke změně dochází.

Tento protokol o ověření shody výrobku s technickou specifikací platí 3 roky při splnění podmínek platnosti uvedených výše a za předpokladu, že v době platnosti nedošlo k zásadním změnám technických předpisů z hlediska požadavků na bezpečnost.

5.0 ZMĚNY A DOPLŇKY PO DOBU PLATNOSTI

Budou prováděny na základě:

- oznámení výrobce o konstrukčních, materiálových, technologických a jiných změnách stejně jako v údajích o identifikaci výrobků i osob (fyzických, právnických);
- zavedení nových technických předpisů a norem;
- pokynu ÚNMZ zjištění orgánů pověřených inspekční činností;
- informačních zdrojů (reklamací, stížností a pod.).

6.0 PODKLADY VYUŽITÉ PRO VYPRACOVÁNÍ PROTOKOLU

1. Žádost o výkon autorizované osoby č. 2348/06/Z;
2. Technický popis dodaných vzorků;
3. Aprobata techniczna ITB AT-15-5357/2005;
4. Řezy plastových profilů;
5. Montážní návod;
6. Návod na údržbu;
7. Certifikáty od používaných polotovarů;
8. Stavební technické osvědčení č. STO-06-2035/Z, vydané CSI a.s. Zlín dne 09.10.2006;
9. Sprawozdanie Nr. 968/B-2006 vydané Laboratorium Techniki Budowlanej s.c., Dabrowa Górnicza, Polsko, dne 26.05.2006.

Vypracoval: Ing. Milan Helegda, Ph.D.